

PRUEBAS

Innovación diagnóstica: **Prueba CA 125** con tecnología **AFIAS** y **iChroma**

- En Labindustrias seguimos comprometidos con ofrecer soluciones diagnósticas de alta calidad. Por ello, presentamos la prueba CA 125 realizada mediante el sistema AFIAS y iChroma, un inmunoensayo de fluorescencia avanzado diseñado para detectar con precisión el antígeno del cáncer 125 (CA 125) en suero o plasma humano.

El marcador CA 125 es ampliamente reconocido por su utilidad clínica en el seguimiento del cáncer de ovario, así como en el apoyo al diagnóstico de otras condiciones ginecológicas como endometriosis, miomatosis uterina y quistes ováricos. Aunque no es exclusivo del cáncer de ovario, su medición es clave para la evaluación de recurrencias, respuesta al tratamiento y pronóstico.

01



En Labindustrias, te ofrecemos no solo la prueba, sino también el respaldo técnico y el suministro confiable que tu laboratorio necesita para brindar un diagnóstico oportuno y certero.

¿Por qué elegir la prueba CA 125 de AFIAS y iChroma?

Resultados confiables en solo **12 minutos**

Amplio rango de medición: **5 a 700 U/mL**

Alta sensibilidad analítica y mínima interferencia cruzada

Sistema automatizado, compacto y fácil de usar

Ideal para laboratorios que buscan eficiencia sin comprometer calidad.

Además, los equipos AFIAS-1, 6 y 10 se adaptan a diferentes volúmenes de trabajo, haciendo de esta solución una opción flexible para laboratorios de todos los tamaños.

En Labindustrias, te ofrecemos no solo la prueba, sino también el respaldo técnico y el suministro confiable para un diagnóstico oportuno y certero.

02





**ANALIZADORES
DISPONIBLES**
iChroma II
iChroma III
AFIAS 1, 6 y 10

01

CA 19-9 | conoce la tecnología que respalda el diagnóstico del cáncer de páncreas

Labindustrias presenta la prueba **CA 19-9**, una solución confiable para la determinación cuantitativa de **CA 19-9** en suero o plasma humano, mediante inmunofluorescencia (FIA). Esta prueba está diseñada como una ayuda en el diagnóstico y monitoreo de pacientes con cáncer, particularmente en casos de cáncer de páncreas, donde se ha reportado una sensibilidad y una especificidad precisa frente a otros carcinomas.

El antígeno **CA 19-9**, también conocido como antígeno A del sialil Lewis, es un glicolípido de alto peso molecular sintetizado en el páncreas, vías biliares, estómago, colon, endometrio y glándulas salivales. Aunque puede encontrarse elevado en otras condiciones (como ictericia, enfermedades hepáticas o cáncer de vesícula biliar), su principal utilidad clínica actual es en el seguimiento del cáncer pancreático y la detección de recurrencia tras el tratamiento.

02

Eficiencia y confiabilidad para el laboratorio moderno

- Cada kit contiene 25 cartuchos con tiras de prueba recubiertas con estreptavidina, tubos detectores con conjugados fluorescentes y biotinilados anti-CA19-9, diluyente predosificado y un ID chip que permite la correcta calibración en el analizador. Todos los componentes están diseñados para un solo uso y empacados individualmente para garantizar estabilidad y trazabilidad.
- Los componentes deben almacenarse entre 2 y 30°C, con una vida útil de 20 meses. Una vez abierto, el diluyente del detector puede utilizarse durante todo ese período, siempre que se mantenga en condiciones adecuadas.
- La ejecución de la prueba es sencilla en el sistema iChroma

● ● ● **CONTÁCTANOS**

Para más información, disponibilidad y demostraciones, contacta a tu representante de ventas de Labindustrias

iCHROMA II

Innovación que transforma tu laboratorio

En **Labindustrias**, continuamos impulsando el avance del diagnóstico clínico con soluciones confiables e innovadoras. Presentamos el **iChroma™ II**, un analizador de inmunología de alta tecnología, fabricado en Corea, que permite realizar hasta **30 pruebas por hora**, con una amplia gama de más de **60 parámetros** disponibles y otros en desarrollo.

Confiabilidad, rapidez y facilidad de uso: **¡Vive la experiencia iChroma™ II con Labindustrias!**

- Con un diseño compacto (27.6 x 22 x 9.1 cm) y ligero (1.3 kg), el iChroma™ II es ideal para laboratorios que buscan eficiencia sin sacrificar precisión. Incorpora una pantalla táctil de 7", impresora térmica, y múltiples interfaces de conectividad (USB, Ethernet, lector SD), compatible con sistemas LIS/HIS.
- Ofrece memoria para 1,000 resultados de pacientes, controles internos y externos, y pruebas con muestras de sangre completa, suero, plasma, orina, heces, hisopados y más. Su versatilidad lo convierte en una herramienta indispensable para el diagnóstico en áreas como:
 - Enfermedades cardíacas, metabólicas, hormonales y autoinmunes
 - Cáncer de próstata, mama, hígado, pulmón y colorrectal
 - Enfermedades infecciosas, incluyendo COVID-19, dengue, estreptococo A, y hepatitis



Diagnóstico de alta precisión al alcance de tu laboratorio

En Labindustrias seguimos comprometidos con ofrecer tecnología de vanguardia para el diagnóstico clínico. El analizador iChroma™ II es una solución avanzada en inmunofluorescencia que permite realizar pruebas cuantitativas y cualitativas con alta confiabilidad en múltiples áreas de la medicina.

Gracias a su sistema de cartucho inteligente y controles internos y externos, II resultados consistentes con tiempos de reacción que van desde 3 a 17 minutos dependiendo del parámetro. Su capacidad para trabajar con diversas muestras (sangre, suero, plasma, heces, orina, hisopados nasales y orofaríngeos) lo convierte en una herramienta versátil y esencial para cualquier laboratorio moderno.

Entre los parámetros destacados se incluyen:

Marcadores cardíacos como Troponina I, CK-MB, Mioglobina, Dímero-D y NT-proBNP

Indicadores de cáncer como PSA, AFP, CA 19-9, CEA, y Cyfra 21-1

Pruebas hormonales como TSH, FSH, LH, Testosterona, Progesterona y Cortisol

Marcadores de infección como CRP, PCT, IL-6, Dengue NS1, Mycoplasma, Influenza A+B

Autoanticuerpos como RF IgM y Anti-CCP

Marcadores de fertilidad y embarazo, incluyendo β -HCG y hormona antimülleriana



iCHROMA II

GARANTIZA RESULTADOS CONSISTENTES



ING. RAYMUNDO RODRIGUEZ

El ingeniero Raymundo Rodríguez se desempeña como coordinador del área de Servicio Técnico en Labindustrias. Posee una trayectoria profesional de más de una década en el ámbito del laboratorio clínico, lo que le ha permitido consolidar un conocimiento técnico sólido y una visión estratégica del sector. Desde su incorporación a Labindustrias hace más de dos años, ha liderado con eficiencia la organización y fortalecimiento del equipo de Servicio Técnico, desempeñando un papel clave en el cumplimiento de los altos estándares de calidad y servicio que distinguen a la empresa.

01 ¿Cuál es el principal objetivo del área que lidera y cómo contribuyen al éxito general de la empresa?

Nuestro principal objetivo es brindar un servicio de mantenimiento preventivo y correctivo de la más alta calidad para los equipos de todas las marcas que representamos en Labindustrias. Contamos con un plan de capacitaciones constantes para el personal técnico. Este compromiso con la formación continua busca fortalecer la calidad de nuestro servicio y generar mayor confianza en nuestros clientes, contribuyendo al posicionamiento de Labindustrias como un referente en el sector.

02 ¿Qué retos ha enfrentado en su área y cómo los ha abordado?

El crecimiento constante de Labindustrias nos plantea el reto de fortalecer nuestra capacidad operativa y de respuesta. Por ello, trabajamos arduamente en mejorar procesos, optimizar recursos y evolucionar junto a la empresa.

Este esfuerzo continuo nos permite avanzar hacia un servicio más eficiente y comprometido, respondiendo mejor a las necesidades de nuestros clientes internos y externos.

03

¿Qué cualidades considera fundamentales para alguien que quiera integrarse a su equipo?

Buscamos personas con un fuerte sentido de responsabilidad, con habilidades de comunicación efectiva y, sobre todo, con vocación de servicio.

En cuanto a la formación profesional, es importante que cuenten con estudios en electrónica, ingeniería biomédica o mecatrónica, y que dispongan de vehículo propio para facilitar la atención técnica en campo. En Labindustrias, valoramos el talento que comparte nuestra visión de calidad y compromiso.

04

¿Podría explicar, de forma general, cómo es el proceso que sigue un equipo cuando ingresa a servicio técnico, desde su evaluación hasta la entrega final, incluyendo las pruebas y la asesoría que se brinda al cliente?

El proceso inicia desde que el equipo es recibido en nuestra bodega, donde se genera un ticket de seguimiento. Luego, el equipo pasa al departamento de Servicio Técnico, donde se asigna a uno de nuestros técnicos especializados. Contactamos al cliente para confirmar los detalles del equipo y comprender mejor la razón de su envío. Posteriormente, se realiza la revisión, diagnóstico y reparación correspondientes. En función del tipo de equipo, se realizan diferentes pruebas rigurosas y, si es necesario, el caso es trasladado al departamento de Aplicaciones para validar los resultados antes de su devolución. Este proceso nos permite asegurar que cada equipo regresa al cliente en óptimas condiciones, con la garantía de calidad que

05

¿Cuáles son los canales de comunicación disponibles con su departamento antes, durante y después de un servicio?

Nuestros canales de comunicación incluyen el teléfono directo del departamento: 2291-9091, disponible durante el horario laboral, así como el teléfono de turno y nuestro canal de WhatsApp: 4261-4087, habilitados fuera del horario de oficina. También brindamos atención a través del área de Servicio al Cliente del departamento Técnico, en el número 5554-0732

SÍGUENOS

labindustrias.com

info@labindustrias.com
+502 2291-9000